



10+
yıllık
tecrübe

Ürün Katalogu

Sürdürülebilir
Kalite ile Tanışın



Uzun yıllardır prefabrik betonarme sektöründe faaliyet gösteren firma yetkililerimiz, sahip oldukları bilgi birikimlerini kullanıcı ihtiyaçları doğrultusunda geliştirdikleri öngerme makina ve ekipmanlarını global pazara sunmuştur.

Firmamız, inovasyon odaklı üretim teknolojilerinin yanı sıra tesis projelendirme ve kurulum, vinç yolu ve ray döşemesi, elektrik ve mekanik bakımlar ile öngerme yatak kurulumu alanlarında da uzman kadrosuyla hizmet vermektedir.

Müşteri memnuniyetini, güvenilir ve özverili hizmet anlayışını misyon edinerek, teknolojideki gelişmeleri yakından takip etmenin başarıya gidecek en önemli değerler olduğunun bilinciyle hareket ediyoruz. Bu vizyon ışığında global pazardaki öncü firmalardan biri olmayı hedefliyoruz.

KALİTE POLİTİKASI

YG Makina, imal ettiği ürünleri yoğun Ar-Ge süreçlerinde test ederek ve deneyimleyerek geliştirmiş, kaliteli ürün, müşteri memnuniyeti ve sürekli gelişim ilkesini şirket politikası olarak benimsemiştir.

YG Makina, rekabetçi ruhunu korurken, takım ruhu ve ekip çalışmasını vazgeçilmez bir unsur olarak görmektedir. Barındırdığı tecrübeyle, kaliteli ve ekonomik tedarik ağını başta Türkiye olmak üzere global pazarda bulunan iş ortaklarıyla buluşturma arzusunu taşımaktadır.

ÜRETİM STANDARDI

Ürünlerimiz yüksek kalite standartı ile üretilmekle beraber, tasarım üretim ve kontrol süreci uluslararası standartlarda ürün güvenliği sağlamak amacıyla CE işaretlemesine ilişkin yasal mevzuata uygun olarak üretilir.

■ Uygulanan Mevzuatlar

2006/42/AT - Makina Emniyet Yönetmeliği

2006/95/AT - Belirli gerilim sınırları dahilinde kullanılmak üzere tasarlanmış elektrikli techizat ile ilgili yönetmelik

■ Ürünlerimize Uygulanan Standartlar

TS EN ISO 12100:2010 - Makinalarda Güvenlik - Tasarım İçin Genel Prensipler - Risk Değerlendirilmesi ve Risk Azaltılması

TS EN 60204- 1:2006 - Makinalarda Güvenlik- Makinaların Elektrik Techizatı

Bu kapsamda hazırlanmış kontrol uygulamaları ile ürettiğimiz ürünlerin kullanıcı ve çevre üzerindeki etkileri kontrol edilerek, gerekli test ve kontroller yapılarak, ürün güvenliği sağlanmış olur.

Üreticinin sorumluluğu kapsamında makinalarımıza CE işaretlemesi yaparak ürün güvenliğini beyan etmiş oluruz.

HİZMETLERİMİZ

YG Makina, endüstriyel tesislerin kurulumu, bakımı ve projelendirilmesinde geniş bir hizmet yelpazesi sunarak sektördeki ihtiyaçlara profesyonel çözümler üretir.

Firmamız; ön germe yatak kurulumu, vinç bakım ve kurulum işlemleri, tesis kurulumu ve genel bakımı gibi alanlarda güvenilir bir hizmet sunmaktadır. Ayrıca, elektrik ve mekanik bakımlar, vinç yolu ve ray döşemesi gibi süreçleri uzman kadrosuyla titizlikle yönetir.

YG Makina, projelendirme aşamasından uygulamaya kadar her adımda kaliteyi ve güvenliğini ön planda tutarak müşterilerine uzun ömürlü, dayanıklı çözümler sağlamayı amaçlamaktadır.

Ön Germe Yatak Kurulumu

Vinç Bakım ve Kurulumu

Tesis Kurulumu ve Genel Bakımı

Elektrik ve Mekanik Bakımlar

Vinç Yolu ve Ray Döşemesi

Tesis Projelendirme



ÖNGERME NEDİR VE NERELERDE KULLANILIR?

Öngerme, inşaat ve mühendislik alanında kullanılan bir germe tekniğidir ve genellikle betonun dayanıklılığını artırmak için uygulanır. Öngerme işlemi, yapı elemanları üzerindeki yükleri dengelemek amacıyla, beton dökülmeden önce çelik halatların veya kabloların gerdirilmesiyle gerçekleştirilir. Bu işlem sayesinde beton, yük altında oluşabilecek çekme gerilmelerine karşı daha dirençli hale getirilir. Özellikle, betonun çekme dayanımı düşük olduğu için öngerme ile betonun performansı ve ömrü önemli ölçüde artırılır.

Öngerme, daha çok köprü kirişleri, otopark yapıları, prefabrik beton elemanları ve büyük açıklıklı yapıların inşasında tercih edilir. Ayrıca, büyük binaların döşeme plakaları, viyadükler, su depoları ve boru hatları gibi dayanıklılık ve stabilitenin önemli olduğu projelerde de yaygın olarak kullanılır. Bu teknik sayesinde, beton elemanların daha ince kesitlerle üretilmesi sağlanır ve böylece malzeme tasarrufu yapılırken, yapının yük taşıma kapasitesi artar.

Özetle, öngerme, yapı elemanlarını daha güvenilir ve dayanıklı hale getiren bir mühendislik yöntemidir ve günümüz inşaat projelerinde büyük bir avantaj sunar.



HİDROLİK POMPA ÜNİTESİ

YGH - SPU



Açıklama

Hidrolik Pompa Ünitesi, boşaltma silindirlerinin sistem üzerindeki halat yüklerinin boşalmasını (sıfırlamasını) sağlayan ve aynı zamanda bu silindirleri çalıştıran bir pompa makinasıdır. Bu ünite, hidrolik sistemlerde etkin bir şekilde kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Halat yüklerinin kontrollü bir şekilde sıfırlanması, pompa ünitesinin ana görevidir. Bu işlem, hidrolik enerjiyi kullanarak boşaltma silindirlerini etkili bir şekilde çalıştırarak sürecin düzenli ve güvenli bir şekilde ilerlemesini sağlar. Hidrolik Pompa Ünitesi, endüstriyel uygulamalarda güvenilir ve verimli bir performans sunmak üzere tasarlanmıştır.

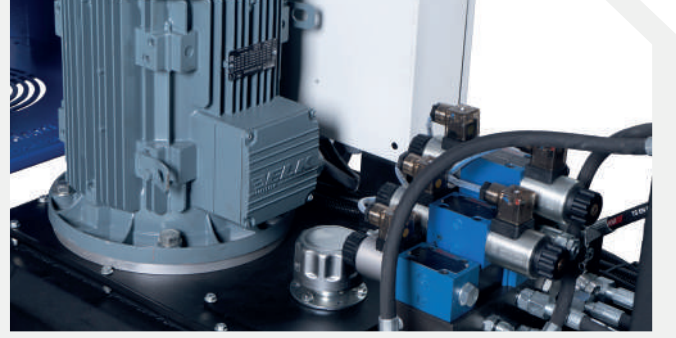
Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGH - SPU
Ağırlık	250 kg
Max. Kapasite	450 bar
Motor Gücü	7.5 kw
Motor Hızı	50 hz 1500 m/dak.

Tank Hacmi	160 lt. (hd46)
Çalışma Basıncı	420 bar
Pompa Debisi	10 lt. / dd
Kumanda Gerilimi	24 vdc (kablolu)
Besleme Gerilimi	380 V

HİDROLİK TEKLI ÜNİTE

YGM - 2C



Açıklama

Hidrolik Tekli Ünite, hidrolik güç ünitesi olarak tasarlanmış olup, hem öngerme krikosu hem de silindir boşaltma işlemleri için kullanılabilen bir makinedir. Elektrikli ve uzaktan kumandalı olması, operatöre yüksek derecede kontrol ve kullanım kolaylığı sağlar.

Tam emniyetli özelliklere sahip olan bu ünite, kriko takma askısıyla kullanıcıya pratiklik sunar. Ayrıca, basınç ayarları, ayrı ayrı manometrelerde gösterilerek operatöre sistem kontrolü konusunda detaylı bilgi sağlar. Hidrolik Tekli Ünite, endüstriyel uygulamalarda güvenilirlik, verimlilik ve emniyet açısından optimal performans sunmak üzere tasarlanmıştır.

Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGM - 2C	Tank Hacmi	160 lt. (hd46)
Ağırlık	450 kg	Çalışma Basıncı	350 bar
Max. Kapasite	420 bar	Pompa Debisi	10 lt. / dd
Motor Gücü	7.5 kw	Kumanda Gerilimi	24 vdc
Motor Hızı	50 hz 1500 m/dak.	Besleme Gerilimi	380 V

HİDROLİK ÇOKLU ÜNİTE

YGM - 2CK



Açıklama

Hidrolik Çoklu Ünite, güçlü bir hidrolik güç ünitesi olarak tasarlanmış olup, basınç ayarları bağımsız olarak ayrı ayrı manometrelerde gösterilebilen bir makinedir. Bu özellik, operatöre sistem üzerinde detaylı bir kontrol sağlar. Ayrıca, çift kriko kullanma yeteneği sayesinde çeşitli uygulamalarda esneklik sunar.

Elektrikli ve uzaktan kumandalı olması, kullanıcının güvenli bir uzaktan kontrol sağlamasına olanak tanır. Hidrolik Çoklu Ünite, endüstriyel alanlarda yüksek performans, bağımsız kontrol ve çeşitli uygulamalara uygunluk sağlamak üzere tasarlanmıştır.

Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGM - 2CK
Ağırlık	450 kg
Max. Kapasite	420 bar
Motor Gücü	7.5 kw
Motor Hızı	1500 dd

Tank Hacmi	160 lt. (hd46)
Çalışma Basıncı	350 bar
Pompa Debisi	10 lt. / dd
Kumanda Gerilimi	24 vdc
Besleme Gerilimi	380 V

HALAT SÜRME | TİP-1

YGM - HS - 1



Açıklama

Halat Sürme Makinası, prefabrik köprü kirişi imalatında kullanılan özel bir ekipman olup, beton dökülmeden önce kalıbın içine çelik halatları hızlı ve etkili bir şekilde yerleştirmek için tasarlanmıştır. Bu makina, 0,5 inç ve 0,6 inç çelik halatları sürme yeteneğine sahiptir. Tek personel tarafından kullanılabilen bu makina, manuel iş ve zaman kaybını önleyerek işlemi daha verimli hale getirir.

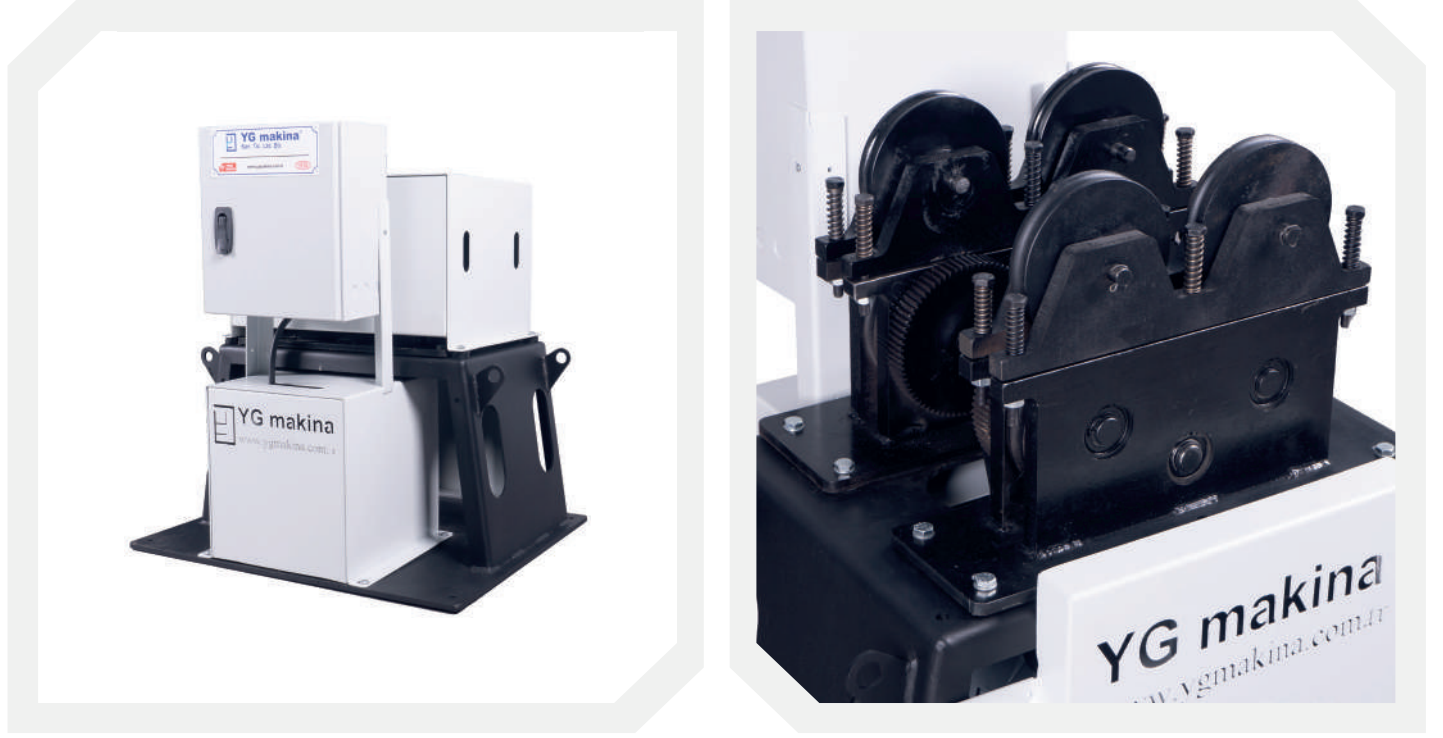
Makina, 50 Hz frekansında çalışmakta olup uzaktan kumanda ile kontrol edilebilir. Bu özellik, operatöre esneklik ve işlem sırasında daha fazla kontrol sağlar. Halat sürme makinası, kullanıcının yorulmadan ve kolayca işlemi gerçekleştirmesini sağlayan ergonomik tasarımıyla dikkat çeker. Bu özellikleri sayesinde, prefabrik köprü kirişi imalatında çelik halat yerleştirme süreçlerini optimize etmek için ideal bir çözümdür.

Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGM - HS - 1
Ağırlık	120 kg
Kumanda	100 mt.
Motor Gücü	2.2 kw

ÇİFT MAKARALI HALAT SÜRME MAKİNASI

YGM - HS - 3



Açıklama

Çift Makaralı Halat Sürme Makinası, prefabrik köprü kirişi imalatında kullanılan özel bir ekipman olup, beton dökülmeden önce kalıbın içine çelik halatları hızlı ve etkili bir şekilde yerleştirmek için tasarlanmıştır.

Bu makina, 0,5 inç ve 0,6 inç çelik halatları sürme yeteneğine sahiptir.

Tek personel tarafından kullanılabilen bu makina, manuel iş ve zaman kaybını önleyerek işlemi daha verimli hale getirir. YGM - HS - 1'den farklı olarak çift makara sistemine sahiptir. Bu sayede iş gücü ve zaman olarak tasarruf sağlar.

Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGM - HS - 3
Ağırlık	140 kg
Kumanda	100 mt.
Motor Gücü	2.2 kw

HALAT SÜRME | TİP-2

YGM - HS - 2



Açıklama

Halat Sürme Makinası Tip-2, prefabrik köprü kirişi imalatında beton dökülmeden önce kalıba çelik halatları hızlı ve etkili bir şekilde yerleştirmek için geliştirilmiş özel bir ekipmandır. 0,5 ve 0,6 inç çapındaki çelik halatları sürme kapasitesine sahip olup, invertör dönüştürme sistemi sayesinde 0-50 Hz aralığında hız kontrolü sağlar.

Uzaktan kumanda ile kontrol edilebilmesi, operatöre hareket esnekliği ve rahat kullanım sunar. 50 metreye kadar çelik halatları taşıyabilen güçlü performansı ile uzak mesafelerde dahi etkin bir kullanım sağlar. Ergonomik tasarımı, tek bir operatörün yorulmadan çalışmasına olanak tanırken, çelik halat yerleştirme sürecini optimize ederek imalat süreçlerinde verimlilik sağlar.

Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGM - HS - 2
Ağırlık	170 kg
Kumanda	200 mt.
Motor Gücü	5.5 kw - Redüktörlü

GERME KRİKOSU

YGM - K6T | YGM - K16T



Açıklama

YGM-K6T ve YGM-K16T modelleri, kompakt yapıları sayesinde daha küçük çaplı işlerde kullanım için idealdir. YGM-K16T modeli, 16 ton çekme kapasitesiyle 3/8, 7/16 ve 0.6 inç halatlarla çalışma yapabilme avantajına sahiptir. YGM-K6T modeli ise 6 ton çekme kapasitesi ile özellikle daha hafif işler için uygundur.

Teknik Özellikler | YGM - K6T

Tip Numarası	YGM - K6T
Strok	250 mm
Halat Tipi	3 - 3 x 2,25 - 3 x 2,50 3 x 3 - 4 - 5 - 6
Etkili Alan	21.55 cm ²
Max Kapasite	281 bar
Mil Çapı	35 mm
Piston Çapı	63 mm

Teknik Özellikler | YGM - K16T

Tip Numarası	YGM - K16T
Strok	371 mm
Halat Tipi	3/8 - 7/16 - 1/2
Etkili Alan	51.05 cm ²
Max Kapasite	317 bar
Mil Çapı	40 mm
Piston Çapı	90 mm

GERME KRİKOSU

YGM - K25T



Açıklama

Germe Krikosu, 25 ton kapasiteli YGM-K25 Stork modeli olup, 400 mm strok uzunluğuna ve 3 tesirli bir yapıya sahiptir. İlk iki tesirde germe ve gevşetme işlemlerini yaparken, 3. tesirde çekim tamamlandığında kovanın içindeki çekirdeği iterek öngörme kaybını azaltır. Değiştirilebilir kavrama çekirdeği, farklı çaplardaki (0.5, 0.6) halatları çekebilme esnekliği sağlar.

25 tonluk kapasitesi ile güçlü bir performans sunan bu kriko, büyük tonajlı halatların güvenilir şekilde gerilmesi ve gevşetilmesinde ideal olup, geniş bir kullanım alanına sahiptir.

Teknik Özellikler

Tip Numarası	YGM - K25T
Strok	400 mm
Ağırlık	92 kg
Etkili Alan	75.40 cm ²
Max Kapasite	335 bar

Mil Çapı	50 mm
Piston Çapı	110 mm

BOŞALTMA SİLİNDİRİ

YGM - P S225MM



Açıklama

Boşaltma Silindiri, germe işlemi sonrası halatlarda kalan kuvveti güvenli bir şekilde sıfırlamak için kullanılan, aynı zamanda "relaksiyon silindiri" olarak da bilinen bir ekipmandır. Halat germe işlemi tamamlandığında, oluşan kuvveti kontrol ederek sistemdeki gerilimi azaltır ve güvenli bir çalışma ortamı sağlar.

Endüstriyel uygulamalarda güvenilir performans sunarak operasyonel süreçlerin düzenlenmesine katkıda bulunur.

KALIP SÖKME ANAHTARI

YGM - KA



Açıklama

Kalip Sökme Anahtarı, iki yönlü açma tij özelliğine sahip olup, beton kalıpların hızlı ve güvenli bir şekilde sökülmesini sağlayan yardımcı bir ekipmandır.

Kalıp çıkarma işlemlerinde kolaylık sunarak operasyonel verimliliği artırır ve iş güvenliğini destekler.

Endüstriyel uygulamalarda dayanıklı yapısı sayesinde güvenilir bir performans sergiler.

HALAT SÖKME APARATI

YGM - HSA



Açıklama

Halat Boşaltma ve Çekirdek Sökme Aparatı, germe işlemi sonrasında halatları güvenli boşaltmak ve sistemdeki çekirdeği hızlıca çıkarmak için tasarlanmış bir yardımcı ekipmandır.

Güvenli ve verimli bir işlem süreci sağlayarak operasyonları kolaylaştırır.

Dayanıklı yapısı, endüstriyel kullanımlarda uzun süreli ve güvenilir performans sunar.

KELEPÇELER

YGM - KP



Açıklama

Kelepçeler, boşaltma silindiri ile birlikte çalışarak kuvvetin güvenli bir şekilde kelepçelere aktarılmasını sağlayan önemli yardımcı elemanlardır. Boşaltma silindirinin işlevselliğini artırarak kuvvet transferini etkili ve güvenilir bir biçimde gerçekleştirirler.

Bu özellikleri sayesinde, endüstriyel uygulamalarda işlemlerin kontrollü ve düzgün bir şekilde yürütülmesine katkıda bulunur ve özellikle germe işlemleri sonrası güvenliği destekler.

AÇIK KOVAN

YGM - AK



Açıklama

Açık Kovan, içinde çekirdek barındıran ve halat tutma özelliğine sahip bir yardımcı ekipmandır. Germe tarafına takılarak çekirdeği ile halatın güvenli bir şekilde sabitlenmesini sağlar.

Endüstriyel uygulamalarda güvenilir bir tutuş sunarak germe işlemlerini destekler ve işlemlerin sorunsuz gerçekleşmesine katkıda bulunur.

KAPALI KOVAN

YGM - KK



Açıklama

Kapalı Kovan, içinde çekirdek bulunan ve yaylı halat tutma özelliğine sahip bir elemandır. Yüksek dayanıklılığa sahip özel alaşımlı çelik malzemeden üretilmiştir.

Halatın güvenli bir şekilde tutulmasını sağlayarak germe işlemlerinde stabilite sunar ve işlemlerin güvenli bir şekilde tamamlanmasına katkıda bulunur.

Kullanımları ön germe sırasında germe kaybını minimuma indirir ve endüstriyel uygulamalarda güvenilir bir tutuş sağlar.

EKLEME KOVANI ARA ÇEK

YGM - EK



Açıklama

Ekleme Kovanı Ara Çek Aparatı, iki halatı birbirine bağlamak için kullanılan güçlü bir ara bağlantı elemanıdır. Halatlar arasında kuvvetli bir bağlantı sağlayarak gerilim yüklerinin güvenle aktarılmasına katkıda bulunur. Ayrıca farklı çaptaki halat türlerini birbirine bağlamakta da kullanılır.

Endüstriyel uygulamalarda, yüksek gerilimlerin söz konusu olduğu bağlantılarda güvenilir bir performans sunar.

KRİKO ÇEKİRDEKLERİ

YGM - KVC



Açıklama

Kriko Çekirdekleri, aynı zamanda kavrama çenesi olarak da bilinir ve kriko makinelerinin hayati bir parçasıdır. Bu çekirdekler, halatların güvenli bir şekilde tutturulmasını sağlayan mekanizmalardır.

Halat tutucu çekirdek olarak da adlandırılan bu bileşenler, halatların sıkıca kavranmasına ve gerilim yüklerinin güvenli bir şekilde aktarılmasına yardımcı olur.

ÇEKİRDEK

YGM - CKR



Açıklama

Açık - kapalı kovanda ve ara çek içerisinde bulunan çekirdekler, halatları etkin bir şekilde kavrayarak güvenli bir şekilde tutturulmasını sağlar ve halat tutucu özellik taşır.

Bu bileşenler, yapıların dayanıklılığını ve güvenliğini artırarak endüstriyel uygulamalarda önemli bir rol oynar.

ANKRAJ PLAKASI

YGM - ANKP



Açıklama

Ankraj plakası, genellikle beton yapılar veya gerilme kuvveti gerektiren uygulamalarda kullanılan bir destek parçasıdır. İsteğe göre özel ölçülerde de üretilebilen bu plaka, çelik halatlar, gergi telleri veya çubukları sabitlemek ve oluşturulan gerilme kuvvetini güvenli bir şekilde yapıya aktarmak amacıyla kullanılır.

Ankraj plakası, gerilimi geniş bir yüzeye yayarak yapının dayanıklılığını ve güvenliğini artırır ve gerilimli elemanların kaymasını veya yerinden çıkmasını önler.

DELİKLİ GERME PLAKASI

YGM - GP



Açıklama

Izgara delikli germe plakaları özel ölçülü germe işlemleri için kullanılmaktadır. İsteğe göre özel ölçülerde üretilebilen bu plakalar, doğrudan kalıpların başına konumlandırılır ve sabitlenir.

Güvenlik düzeyini en üst seviyeye çıkarmak için bu plakalar, yüksek dayanıklılığa sahip özel alaşımlı çelik malzemeden üretilmektedir.

ÇEKİRDEK SÖKME APARATI

YGM - CSA



Açıklama

Ön germeli çelik halatları kovanlardan ve ara bağlantı kaplini (araçek) ayırmak için kullanılır.

Bu parça, ana gövde ve ek bir parçadan oluşur. Aparat güvenli bir şekilde yerleştirilip sabitlenir, çekiş veya el kuvveti ile halat kaplinlerden ayrılır.

Kovanların ve çekirdeklerin yüzeylerinin temizlenmiş ve ayırıcı madde uygulanmış olması, sorunsuz bir çıkarma işlemi için önemlidir.

KOVAN TEMİZLEME FIRÇASI

YGM - KTF



Açıklama

Kullanım sırasında çekirdek ve kovan arasında biriken kirleri temizleyerek kavrama çenesi ve kovanın daha uzun ömürlü olmasını sağlar.

Ayrıca kavrama çenesinin kovan içinde sıkışmasını önler.

ÇEKİRDEK TEMİZLEME FIRÇASI

YGM - CTF



Açıklama

Kullanım sırasında çekirdek içinde biriken kirleri temizleyerek, çekirdeğin daha uzun süre dayanmasını sağlar ve çekirdeğin kovan içinde sıkışmasını engeller.

YG Makina;

Sağlamış olduğu hizmetler ile sektöründe ileri gelen firmalar arasında bulunmakta, güçlü stokları ve profesyonel ekibi ile talepleri en kısa sürede karşılayabilme kapasitesine sahiptir.



International
Organization for
Standardization



Deutsche
Akkreditierungsstelle

**ISO
9001**

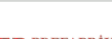
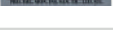
**ISO
10002**



100%
*Müşteri
Memnuniyeti*



REFERANSLARIMIZ

YG Makina,
15'den fazla ÷lkeye
hizmet veriyor.

